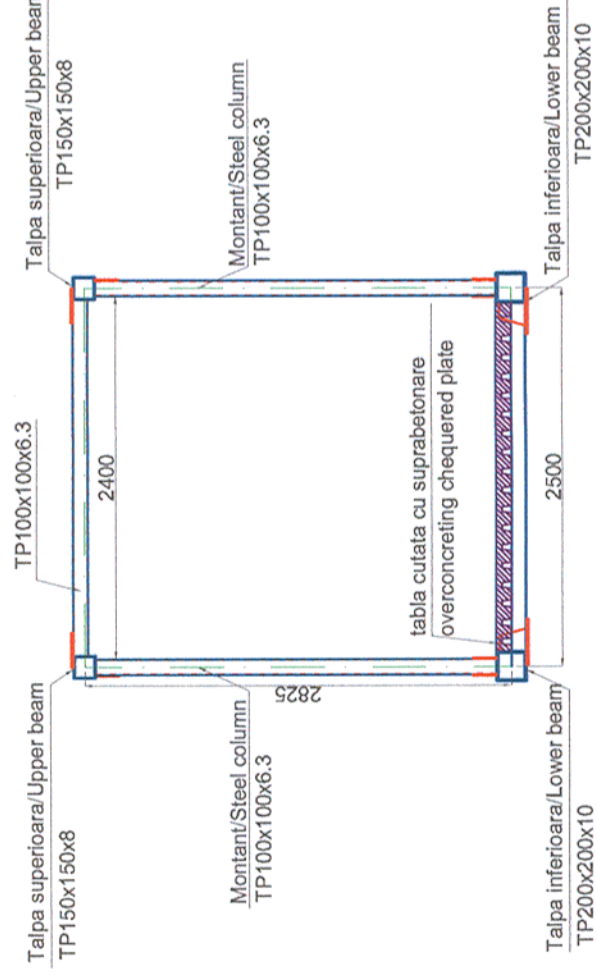
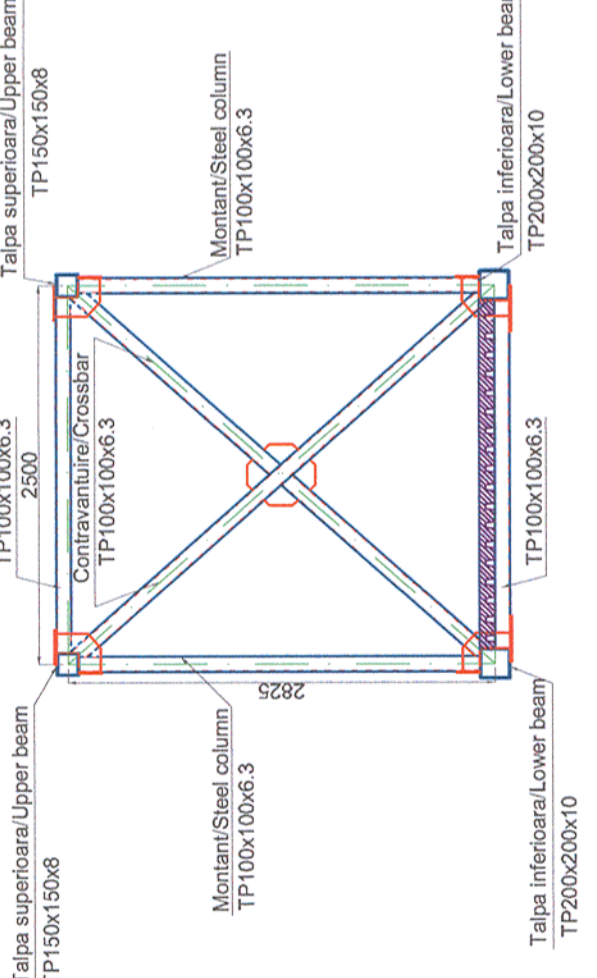


ELEVATIE PASARELA/FOOTBRIDGE ELEVATION

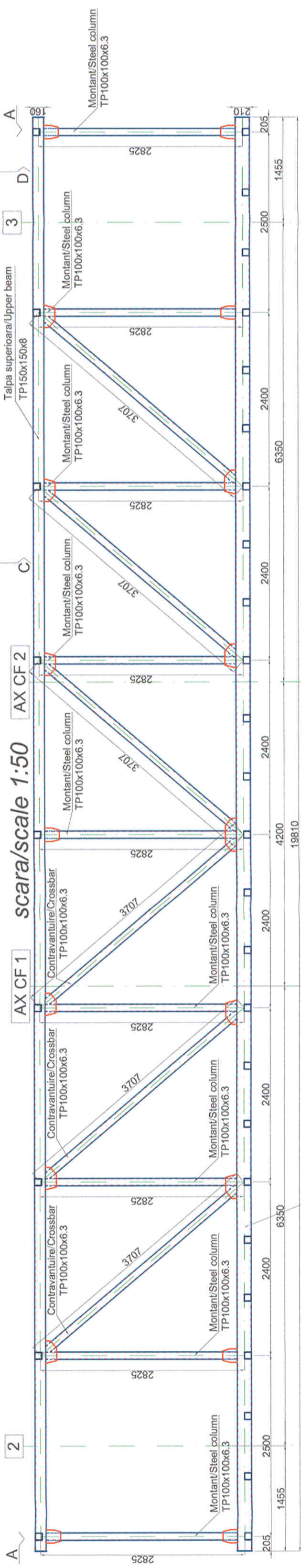
SECTIONE/SECTION C - C
scara/scale 1:50



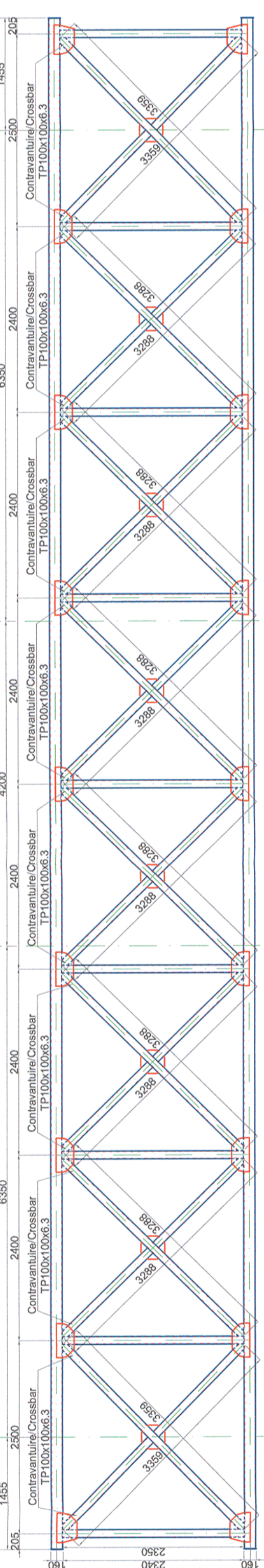
SECTIONE/SECTION D - D
scara/scale 1:50



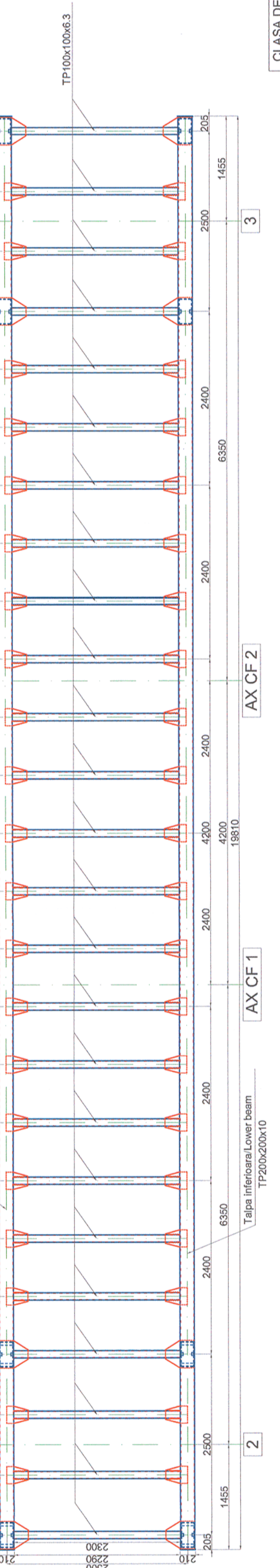
Materiale / Materials:
Otel laminat/Rolled steel: S355N
Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
Beton simplu/Plain concrete: C16/20
Otel beton/Reinforcement: Bst 500



VEDERE/VIEW A - A
scara/scale 1:50



VEDERE/VIEW B - B
scara/scale 1:50



- Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.
- Gruntul se va asigura pe suprafaata receptiunata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40 µm.
- Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60 µm grosime.
- Stratul de finisare va masura 70-85 µm grosime.
- Masurarea grosimilor stratului uscate se va face cu elcometru.
- Ultima masuratoare va trebui sa evidentizeze o grosime cuprinsa intre 150-185 µm.
- The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
- The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40µm thickness.
- The intermediary layer will be 50-60 µm thickness.
- The finishing layer will be 70-85 µm thickness.
- The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
- The result of the last measurement must be between 150-185 µm thickness.

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ŞI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE IN VEDEREA RECEPTIEI

Verificarea şi examinarea conţinutului documentelor de atestare a calitatii materialelor de asamblare (nituri, suruburi, piuliţe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare e determinării calitatii materialelor folosite.

Verificarea existenţei şi a conţinutului documentaţiei de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcţii metalice.

Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru ascunse).

Verificările necesare pentru recepţia preliminară a lucrărilor de construcţii metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER

Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (nives, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.

Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works (documents of the designer, minutes of hidden works).

Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Toate elementele metalice se vor imbrina cu cordoane de sudura continue in grosime minima Δ=0.7t, unde t este grosimea elementului ce mai subtile in contact.

All the metallic elements will be connected with continuous welding cordons with minimum thickness of Δ=0.7 t, where t represents the thickness of the thinner element in contact.

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (II)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Note generala valabila pentru intregul proiect.
Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminate mainite de comandarea oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanţta proiectantului. In caz contrar proiectantul nu isi va asuma raspundabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

Universal remark valid for the entire project.
The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Toate tipurile de oţel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.23.1.RE.03.003 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan nr. PT.03.03.23.1.RE.03.003 prepared on 01.2013.

| | | | | | |
|--|---------------------------|---|--|--|---------------------------------------|
| | | | | Cerinţa Requirement | Semnatul/Expertiză Report / Expertise |
| | | MINISTERUL TRANSPORTURILOR | | Beneficiar / BENEFICIARY : | |
| | | COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA | | Date Date | |
| PROIECTANT / DESIGNER: | | | | Semnatul/Expertiză Report / Expertise | |
| Aprobat Approved | Șef de echipă Team leader | C. Teodorescu | | Date Date | |
| Verificat Checked | Expert Cheie Key Expert | R. Witan | | Date Date | |
| Subcontractant / Subcontractor | | | | | |
| Aprobat Approved | | Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader | | Date Date | |
| Proiectat Designed | | Inginer Engineer | | Date Date | |
| "Reabilitarea liniei c.f. Frontier ă - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" | | | | | |
| "Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria , component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h" | | | | | |
| Section 3: Gurasada - Simeria | | | | | |
| Denumire desen / Drawing name: | | | | | |
| Grindă principală pasarela - Bretea Mureșeană / Bretea Mureșeană Footbridge main beam | | | | | |
| Scara / Scale 1:50 | | Revizia / Revision 1/05.2013 | | Cod desen / Drawing Code PT.03.03.23.1.RE.03.003 | |
| Nr / No 03/08 | | Proiect 91 35311.1 | | Faza / Phase: PTh+CS / TD+TS | |